

Film TPU 3D

para impresión UV · 0,35 mm

FICHA TÉCNICA Y GUÍA DE APLICACIÓN

Film de **TPU** para impresión UV con efecto 3D (relieve), que se transfiere con prensa térmica sobre telas, forros, lonas y bolsos. Según el modo de impresión elegido, el diseño logra un relieve marcado, normal o reducido.



Imagen de referencia

PRESENTACIÓN DEL MATERIAL

Nota: espesor del material 0,35 mm + film base 0,1 mm

Tipo	Espesor	Medida del rollo	Temperatura de prensado	Tiempo	Resistencia al agua	Relación de estiramiento
TPU	0,35 mm	60 cm x 25 m	140 – 160 °C	15 s	Grado 3	5 %

Rango de prensado del material: 140 – 160 °C, 15 s. Ajuste recomendado para la transferencia: 150 °C, 10 s, y planchado por el reverso 5 s a la misma temperatura (ver **Instrucciones de uso**, página 2).

USOS

Apto para todo tipo de telas, forros, lonas y bolsos:

- Ropa de exterior convencional
- Impermeables y chaquetas de uso diario
- Ropa de trabajo y de protección
- Ropa deportiva
- Calzado y accesorios
- Telas para bolsos

MODOS DE IMPRESIÓN (EFECTO 3D) Y NOTAS

≈ **4x**

4W4V

EFECTO 3D ALTO

El espesor de impresión puede alcanzar aproximadamente 4 veces (4W4V). Se usa cuando se requiere un efecto 3D marcado, en materiales como prendas de algodón, lona, bolsos, ropa de exterior, ropa de trabajo pesada y ropa de protección especial.

Nota: A mayor efecto 3D (mayor espesor de impresión), mayor curvatura puede presentar el material. Para evitar que el diseño se desplace, cúbralo con el film base para dejarlo plano antes del prensado en caliente.

≈ **2x**

2W2V

EFECTO 3D REGULAR

El espesor de impresión puede alcanzar aproximadamente 2 veces (2W2V). Este modo produce un efecto 3D normal y el diseño queda plano después de retirar el sobrante. Se puede usar en diversos materiales regulares como prendas, zapatos, gorras y bolsos.

≈ **1x**

1W2V

EFECTO 3D BAJO

El espesor de impresión es de aproximadamente 1 vez (1W2V). En este modo el efecto 3D se reduce y el diseño queda plano después de retirar el sobrante. Se puede usar en diversas telas livianas como camisetas de secado rápido para exterior, prendas suaves al contacto con la piel, camisas y camisetas deportivas de temporada primavera-verano.

INSTRUCCIONES DE USO Y NOTAS

AJUSTE RECOMENDADO DE TRANSFERENCIA

150 °C

Temperatura

10 s

Tiempo de transferencia

Reverso 5 s

Planchado por el reverso: 5 s a la misma temperatura (150 °C)

1

Efecto 3D alto

Después de la impresión con efecto 3D alto y de retirar el sobrante, el material puede quedar ligeramente curvado al ubicarlo antes del prensado. Para evitar que el diseño se desplace, puede cubrirlo con el film base para dejarlo plano antes de prensar, o prensarlo directamente.

Prese a 150 °C durante 10 segundos. Una vez completada la transferencia, **planche por el reverso durante 5 segundos a la misma temperatura (150 °C)** para asegurar una mejor adherencia del diseño a la tela.

2

Efecto 3D regular

Después de la impresión con efecto 3D regular y de retirar el sobrante, el diseño queda plano y se puede transferir directamente después de posicionarlo.

Prese a 150 °C durante 10 segundos. Una vez completada la transferencia, **planche por el reverso durante 5 segundos a la misma temperatura (150 °C)** para asegurar una mejor adherencia del diseño a la tela.

3

Efecto 3D bajo

Después de la impresión con efecto 3D bajo y de retirar el sobrante, el diseño queda plano y se puede transferir directamente después de posicionarlo.

Prese a 150 °C durante 10 segundos. Una vez completada la transferencia, **planche por el reverso durante 5 segundos a la misma temperatura (150 °C)** para asegurar una mejor adherencia del diseño a la tela.

RESUMEN POR MODO DE IMPRESIÓN

Modo	Espesor de impresión	Relieve	Después de retirar el sobrante	Aplicaciones
Efecto 3D alto	≈ 4x (4W4V)	Marcado	Puede curvarse: cubrir con film base o prensar directo	Algodón, lona, bolsos, ropa de exterior, ropa de trabajo pesada, protección especial
Efecto 3D regular	≈ 2x (2W2V)	Normal	Plano: transferir tras posicionar	Prendas, zapatos, gorras, bolsos
Efecto 3D bajo	≈ 1x (1W2V)	Reducido	Plano: transferir tras posicionar	Telas livianas: camisetas de secado rápido, prendas suaves, camisas, camisetas deportivas

Rango de prensado del material según la tabla técnica: 140 – 160 °C, 15 s. · Rollo de 60 cm × 25 m.