meCys
Insumos y Maquinaria para la Industria Textil

**FICHA TÉCNICA**
Rev. 10-2026

ADHESIVOS PARA TRANSFER DE PLASTISOL

# Adhesivo Térmico en Polvo Fino TFX 800

Polvo adhesivo de grano fino que mejora la adherencia de los transfers de plastisol en prendas de algodón y algodón-poliéster. Su grano fino se adhiere de manera uniforme a trazos delgados y letras pequeñas sin perder definición.



| PARTÍCULA | PRESECADO | TRANSFERENCIA | PRENSADO |
|---|---|---|---|
| **80 µm** | **105–115 °C** | **135–155 °C** | **60 lb • 10–15 s** |

## RECOMENDADO PARA

- Instrucciones de lavado y etiquetas en cogoteras.
- Transfers de plastisol con mucho detalle.
- Trazos finos y textos pequeños.

## MODO DE USO

1. Estampe el transfer de plastisol de la forma habitual.
2. Antes de presecar el último color, espolvoree el adhesivo térmico sobre el estampado.
3. Preseque a una temperatura de 105–115 °C.
4. Transfiera a la prenda a 135–155 °C, con 60 lb de presión durante 10 a 15 segundos.

## ELIJA EL GRANO SEGÚN EL DISEÑO

**Fino TFX 800**
80 µm
Detalles, letras pequeñas y cogoteras.

**Grueso TFX 2000**
200 µm
Áreas sólidas amplias y depósitos de tinta gruesos.

## DATOS TÉCNICOS

| | |
|---|---|
| Tipo de producto | **Adhesivo térmico en polvo** |
| Tamaño de partícula | **80 µm** |
| Telas | **Algodón y algodón-poliéster** |
| Presecado | **105–115 °C** |
| Transferencia | **135–155 °C** |
| Presión | **60 lb** |
| Tiempo de prensado | **10–15 s** |
| Almacenamiento | **Lugar seco y fresco** |

## RESISTENCIA AL LAVADO

| | |
|---|---|
| Lavado a 40 °C | **Excelente** |
| Lavado a 60 °C | **Buena** |
| Lavado en seco | **Baja** |

Pruebas de lavado de 20 minutos con agua a 60 °C como máximo.

**Salud y seguridad.** Para información sobre el manejo seguro del producto, comuníquese con nuestro departamento técnico al (604) 444 4510.

**MECYS** | Cra. 55B #72A-41, Itagüí – Colombia | Tel. (604) 444 4510 | Cel. 312 259 85 11
pedidos@mecys.com.co | mecys.com.co

La información de esta ficha se basa en datos y experiencia que consideramos confiables. Como muchos factores pueden afectar el proceso, el usuario debe hacer sus propias pruebas para confirmar que el producto es adecuado para su aplicación.

Ver producto