MODELO 855-2200

Calandra especial en continuo para piezos y tejidos en rollo, para:

- Impresión por transferencia
- Reactivación de las tintas
- Termofijado

Polivalente y versátil, la máquina está diseñada para la impresión por transferencia en todas las siguientes condiciones de trabajo:

- papel de impresión en rollo y material a estampar en rollo
- papel de impresión en rollo y material a estampar en piezas
- papel de impresión en hojas y material a estampar en piezas

1. CARACTERÍSTICAS DEL CILINDRO DE IMPRESIÓN:

1.1. Diámetro: 500mm (19,69'')
1.2. Ancho cilindro: 2.200mm (86,61'')
1.3. Ancho de trabajo: 2.000mm (78,74'')

2. CALENTAMIENTO Y CONTROL TEMPERATURA:

2.1. El calentamiento del cilindro se efectúa mediante una resistencia en baño de aceite en completa ausencia de presión y aire. Sistema MONTI ANTONIO S.p.a.
2.2. La temperatura del cilindro se programa a través de la pantalla táctil y se regula mediante una placa electrónica. El control de la temperatura está equipado con un sistema de alarmas y de limitación de la temperatura máxima (230ºC).

3. CONTROL DE TENSIONES:

3.1. Control de tensión material a estampar en rollo:
- Entrada: freno a disco con regulación neumática + freno pieza
- Salida: enrollado por contacto sobre cinta transportadora a la salida

3.2. Control de tensión papel de impresión en rollo:
- Entrada: freno a disco con regulación neumática
- Salida: motor independiente con regulación mediante potenciómetro

3.3. Control tensión papel protección:
- Entrada: freno a disco con regulación neumática
- Salida: motor independiente con regulación mediante potenciómetro

4. OTROS DISPOSITIVOS INCLUIDOS EN LA MÁQUINA:

4.1. Mesa corta de trabajo anterior, 1.200mm
4.2. Cinta transportadora para descarga automática por la parte de atrás de la máquina
4.3. Motores autónomos (independientes) con un sistema electrónico de sincronización
4.4. Fieltro en NOMEX con sistema de regulación de tensión y sistema de centrado del fieltro automáticos
4.5. Sistema incorporado de protección del fieltro en caso de black-out y/o de ausencia de aire comprimido.
4.6. Contador de metros programable, con alarmas al alcanzar la cantidad previamente programada.
4.7. Gestión central de la máquina, incluidos los controles de temperatura, controlados por PLC programable para la memorización de los datos de producción
4.8. Panel interfaz con pantalla táctil en el frontal de la máquina para acceso a los distintos programas de trabajo.

5. DATOS TÉCNICOS:

5.1. Potencia instalada: 32 kw
5.2. Consumo eléctrico medio: 21 kw/h

Los datos y las características técnicas son puramente indicativos y sujetos a variación sin obligación de preaviso

MONTI ANTONIO®
STANDARD & CUSTOM HEATING SOLUTIONS
Monti Antonio S.p.A.
Head Office: via dell'Elettronica n°5, 36016 Thiene (VI) Italy
Operation and Administration: via della Fisica n°6, 36016 Thiene (VI) Italy
T. +39 0445 364619 +39 0445 364707 – sales@montiantonio.com
www.montiantonio.com

5.3. Presión aire comprimido: 6-8 bar
5.4. Velocidad mecánica: 0.5 – 7.5 m/min.
5.5. Medidas (con mesa anterior): ancho 3.590mm (141”). Longitud 3.265mm (128,54’’). Altura 2.020mm (79,5”)
5.6. Peso neto (con mesa anterior standard de mm. 1.200): 3.150 kg
5.7. Máquina fabricada de acuerdo con las normativas de la CE.
5.8. Partida arancelaria: 84 51 80 30

Los datos y las características técnicas son puramente indicativos y sujetos a variación sin obligación de preaviso

Monti Antonio S.p.A.
Head Office: via dell’Elettronica n°5, 36016 Thiene (VI) Italy
Operation and Administration: via della Fisica n°6, 36016 Thiene (VI) Italy
T. +39 0445 364619 +39 0445 364707 – sales@montiantonio.com
www.montiantonio.com